

CPJダイカッティングセミナー2011 の 御案内

テーマ … 『 印刷紙器と段ボールの打抜作業での紙粉・罫線トラブルからの脱却 』

主催 : 株式会社カウンタープレートジャパン

神奈川セミナー	場所 : サンピアンかわさき 3F 第 2 研修室 川崎市 川崎区 富士見 2-5-2
	日付 : 2011年11月12日(土曜日)
千葉セミナー	場所 : 東葛テクノプラザ 2F 第 1 研修室 柏市 柏の葉 5-4-6
	日付 : 2011年11月19日(土曜日)

9:00 ~ 12:00 印刷紙器 講座	} 印刷紙器 コース	}
12:00 ~ 12:40 休憩 (40分)		
12:40 ~ 13:40 カウンタープレート 講座	9:00 ~ 13:40	} 段ボール コース
13:40 ~ 14:00 休憩 (20分)		
14:20 ~ 17:00 段ボール 講座		

※ 受講料 印刷紙器コース (5千円) ・ 段ボールコース (5千円) ・ 両コース 受講 (8千円)

※ 定員 各講座 40名

※ 両コース受講者様は 9:00 ~17:00迄 となります。カウンタープレート講座の前40分の時間は昼食や個別相談会とさせていただきますので予め相談有の欄に○を書き込んでください。

近年、顧客要求の中でだんだん厳しく成っている品質。特に紙粉と罫線に対しての要求は厳しく成っています。

反面、作業環境はと言うとコストが厳しく、且つ使用紙質も低下して来ています。その中で競争力を付けるには現作業の見直しが必要です。紙粉・罫線からの脱却を目的に、又その他トラブル回避の為のセミナーを開催致します。

印刷紙器の単紙(E/Fまでは単紙でOK)とB/F以上の段ボールの打抜き技術は全く違います。両方を内容交差しての講習会は受講生の方が混乱しますので午前と午後に分けて、それぞれ開催致します。

当社の大宮(160名参加)・札幌・福岡・大阪・富山・東京・愛知・仙台・新潟・姫路・広島と11回のCPJダイカッティングセミナーも各地域で盛況開催と成っております。今回は、印刷紙器と段ボール加工製造業者様に向けて、「神奈川」及び「千葉」でのセミナー開催のご案内となります。奮っての申込み等を頂けます様に宜しくお願い申し上げます。

----- 《 内容 》 -----

◆ 印刷紙器講座実践編 ◆ 9:00 ~ 10:30 講師 打抜コンサルティングアドバイザー:内埜重徳氏

- 大手印刷紙器会社での豊富な実践経験を元に現在では多くの印刷紙器会社からコンサルタント依頼を受けて現場での指導をされておられる氏の『打抜き時トラブル回避テクニック』を、お話して頂きます。即、実戦で活かせるテクニックを是非共、オペレーター様教育・現場管理者様教育にお役立て下さい。

◆ 印刷紙器講座技術編 ◆ 10:40 ~ 12:00 講師 CPJ代表:浅井和明

- 紙粉の発生原因と対策・罫線トラブル原因と対策などを判り易く説明させて頂きます。又、今後の印刷紙器業界での新しい打抜(グルアーサックマシンでのリバースの有効性・打抜同時エンボスの可能性・逆ハーフカット)の紹介。

◆ **カウンタープレート講座** ◆ 12:40 ~ 13:40

講師 CPJ 代表:浅井和明

○ 印刷紙器・段ボールでのカウンタープレート(CP)利用

- ・日本でのCP事情と世界の実情・・・低普及率原因・先進的なCP利用
- ・CP利用と溝切テープの各利点と弱点・・・美粧性・逆罫利用・グルア一適正・置き面盤からの脱皮・UV
- ・新しいカウンタープレートシステム・・・面ピタ君・面ピタ君プラス・弱粘着CP・シャーカットなど新技術。
- ・世界の現状と日本 ・段ボールの打抜き加工概念を変える ・CP利用でのメリットデメリット ・罫線トルク
- ・CP利用での成功例グルア一例

◆ **段ボール講座** ◆ 14:00 ~ 17:00

講師 CPJ 代表:浅井和明

○ 段ボールでの罫線トラブル回避と紙粉ヒゲ対策

- ・罫割れの種類と対策・・・裏ライナー割れ・胴当たりにはねる罫割れ・表層剥離・材質構成にはねる対応
- ・罫線折り曲げ精度・・・段ボール状態・二段座屈の発生原因と対応・額縁問題と対応・材質構成にはねる対応
- ・紙粉とヒゲと表層剥離の違い どうして？出る？ 現在の適切対応 1mm置き面盤弊害
- ・トラブル回避事例・・・セット時間短縮とキレムラ ・バラケ ・ニック対応の正否 ・機械整備

問い合わせは … TEL 076-291-0035 (株)メイク・ア・ボックス

TEL 076-220-6650 (株)カウンタープレートジャパン 又は E-MAIL cpj@cp-j.net

※ お申込は、下記申込書を FAX して下さい。受付返信をいたします。

※ 当日は、返信 FAX と受講料をお持ち下さい。テキストと領収書をお渡しいたします。

《参加申込書》

FAX 番号 076-291-0847 まで

参加希望セミナーを○で囲んでください。→ 神奈川セミナー 11月12日(土) 千葉セミナー 11月19日(土)

個別相談 → 有 ・ 無 9:00 ~ 13:40 12:40 ~ 17:00 9:00 ~ 17:00

参加希望講座を○で囲んでください。→ 印刷紙器 コース 段ボール コース 両コース

貴社名	御担当者
〒 ー 住所	電話番号
MAIL	FAX番号

御出席者名	役職

定員に達した場合はWEB告知しますので確認願います。 <http://www.dieranger.com/news>

☆当社(株)CPJとは・・・

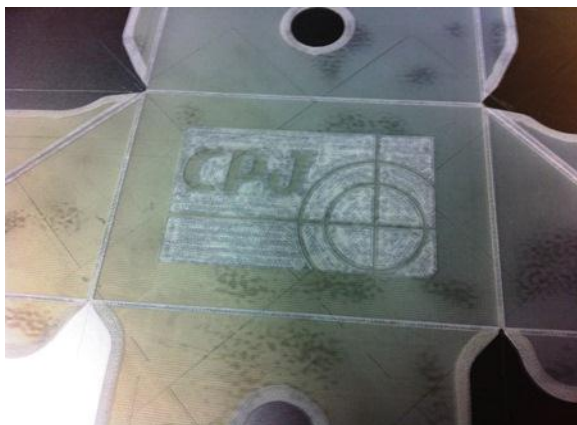
(株)メイク・ア・ボックスの代表浅井がカウンタープレート普及の為に昨年10月に立ち上げた会社です。
(株)メイク・ア・ボックスでは打抜き現場での品質生産性のセミナーを全紙器様や大手企業様からの御依頼を頂き全国各地で開催しておりました。

☆(株)CPJの取り組み・・・

カウンタープレートを通じて今迄の打抜きの概念を変える取組をしています。

☆どんな・・・たとえば・・・

- ・グルアーサックマシンでの圧倒的なロス削減とスピードアップが図れるのがリバース（逆野）です。ワンタッチボトムケースやコーナー貼りケースの斜め逆折はリード野では精度やトルクを考えるとリバースしか有得ません。同封品の斜め逆折れ野線は、グルアー技術者様に見ていただければ直ぐに実感いただけると思っております。
- ・「簡易エンボス」同封品はエンボス（浮き出し）同時打抜きの簡易使用です。オスメスでカウンタープレートを使う事で簡単に打抜きと同時にエンボス加工が可能です。板紙～E/F



「段ボールを不必要に潰さない打抜き加工」これで野線トラブル・裏ライナー割れを防ぎ、最大の段ボール強度を維持致します。・・・品名…3Dカウンタープレート



・D4ライナーや中芯180G等、裏ライナー割れが起きて当然の段ボールにシャープな野線と持ち手穴周辺の段割れが段ボールを必要以上に潰さず打抜き加工が出来ます。

・3Dカウンタープレートは別仕様で接合間隔のズレや、表層剥離を防ぐことができます。

・出来ない事を可能にする技術を確認して下さい。又、当社は野線剥離問題や折り曲げ精度にこだわった技術を御紹介します。そのことで、段ボールの加工技術が変わると確信しております。