

CPJダイカッティングセミナー2011in東京

テーマ・・・印刷紙器と段ボールの打抜き作業での紙粉・罫線トラブルからの脱却

場所 東京都港区海岸 1-7-8 東京都立産業貿易センター浜松町館 第3第4会議室

- 日時 2011年7月16日(土曜日) 主催・株式会社カウンタープレートジャパン
- 午前10時～午後1時 (印刷紙器講座) ○ 午後2時～午後5時 (段ボール講座) 各3時間
- 受講料 各講座・5千円(両講座受講・8千円) ○ 定員 各講座 40名

近年、顧客要求の中でだんだん厳しく成っている品質。特に紙粉と罫線に対しての要求は厳しく成っています。反面、作業環境はと言うとコストが厳しく、且つ使用紙質も低下して来ています。その中で競争力を付けるには現作業の見直しが必要です。紙粉・罫線トラブルからの脱却を目的に、又その他トラブル回避の為にセミナーを開催致します。

今回は大手印刷紙器メーカー様退職後に打抜き現場での改善コンサルタントとして全国に多くのクライアントさんがいらっしゃる内埜重徳氏を講師として参加頂きます。

内埜氏からは印刷紙器打抜き作業時における様々なトラブル事例での解決法を紹介して頂きます。

又、カウンタープレート(CAD面版・ベイク板)が最近見直され普及が進んでいますが、段ボールでの罫割れ・裏ライナー割れ・折り曲げ精度向上や印刷紙器でのリバース(逆罫)を利用する事でビビリや折り曲げ精度向上などカウンタープレート利用での解決法を紹介致します。

注)印刷紙器の単紙(E/Fまでは単紙でOK)とB/F以上の段ボールの打抜き技術は全く違いますので「印刷紙器セミナー」と「段ボールセミナー」に分けてのセミナーと成ります。

【内容】

☆印刷紙器打抜きセミナー・・・午前10時～午後1時

◆トラブル回避 午前10時～午前11時30分・・・講師 打抜きコンサルアドバイザー 内埜重徳氏

- 印刷紙器での罫線トラブル回避・紙粉対策・適切なムラ取り・チョコ停対策(バラケ)
 - ・罫線トラブル・・・片折れと罫割れの原因と対策・折り曲げトルク・グルア対策
 - ・紙粉・・・刃先形状と抜き材の関係・紙粉の種類と対策・置き面盤での紙粉・緊急時の紙粉対策
 - ・ムラ取り・・・新型時の適切ムラ取り・罫線とマシンやリードのムラ取り・コーナー部分
 - ・チョコ停・・・バラケ原因(ニック・コルク・抜き圧・ジャンプ台・給紙部・排紙部)

◆カウンタープレート(CP)利用 午前11時40分～午後1時・・・講師 CPJ代表 浅井和明

- ・日本でのCP事情と世界の実情・・・低普及率原因・先進的なCP利用
- ・CP利用と溝切テープの各利点と弱点・・・美粧性・リバース利用・グルア適正・置き面盤からの脱皮
- ・新しいカウンタープレートシステム・・・面ピタ君・面ピタ君プラス・弱粘着CP・シャーカットなど

☆段ボール打抜きセミナー・・・午後2時～午後5時

◆トラブル回避 午後2時～午後3時30分・・・講師 CPJ代表 浅井和明

- 段ボールでの罫線トラブル回避と紙粉ヒゲ対策

- ・ 罫割れの種類と対策・・・裏ライナー割れ・胴当たりに拠る罫割れ・表層剥離・材質構成に拠る対応
- ・ 罫線折り曲げ精度・・・段ボール状態・二段座屈の発生原因と対応・額縁問題と対応・

材質構成に拠る対応

- ・ 紙粉とヒゲと表層剥離の違い どうして？出る？ 現在の適切対応 1mm置き面盤弊害
- ・ トラブル回避事例・・・セット時間短縮とキレムラ ・バラケ ・ニック対応の正否 ・機械整備・

◆ カウンタープレート（CP）利用 午後3時40分～午後5時

- ・ 世界の現状と日本 ・段ボールの打抜き加工概念を変える ・CP利用でのメリットデメリット
- ・ 罫線トルク ・3Dカウンタープレートでの罫線折り曲げ精度向上と裏ライナー割れ防止
- ・ CP利用での成功例グルアー例
- ・ ロータリーダイカッタ（セミ・ハード）での利用 ・世界初セミソフトの可能性
- ・ 非接触切断とシャーカット

お電話での問い合わせは ... 076-291-0035 (株)メイク・ア・ボックス

076-220-6650 (株)カウンタープレートジャパン

又は E-MAIL cpj@cp-j.net

《参加申込書》

FAX番号 076-291-0847 まで

10:00~13:00 14:00~17:00 10:00~17:00

参加希望セミナーを○で囲んでください。

印刷紙器

段ボール

全て

貴社名	御担当者
住 所	電話番号
MAIL	FAX番号

御出席者名	役 職

定員に達した場合はWEB告知しますので確認願います。 <http://www.dieranger.com/news>