

CPJダイカッティングセミナー2011 の 御案内

テーマ … 『 印刷紙器と段ボールの打抜作業での紙粉・罫線トラブルからの脱却 』

仙台セミナー

場所： 宮城県仙台市青葉区柏木 1-2-45 フォレスト仙台 2F 第7会議室

日付： 2011年8月22日(月曜日)

新潟セミナー

場所： 新潟県三条市須頃 1-17 燕三条地場産センター リサーチコア 6F 研修室④

日付： 2011年9月10日(土曜日)

主催： 株式会社カウンタープレートジャパン

- 印刷紙器講座 午前10時～午後1時 ○ 段ボール講座 午後2時～午後5時 各3時間
※ 受講料 各講座・5千円 (両講座受講・8千円) ※ 定員 各講座 40名

近年、顧客要求の中でだんだん厳しく成っている品質。特に紙粉と罫線に対しての要求は厳しく成っています。

反面、作業環境はと言うとコストが厳しく、且つ使用紙質も低下して来ています。その中で競争力を付けるには現作業の見直しが必要です。紙粉・罫線からの脱却を目的に、又その他トラブル回避の為のセミナーを開催致します。

印刷紙器の単紙(E/Fまでは単紙でOK)とB/F以上の段ボールの打抜き技術は全く違います。両方を内容交差しての講習会は受講生の方が混乱しますので午前と午後に分けて、それぞれ開催致します。

当社の大宮(160名参加)・札幌・福岡・大阪・富山・東京・愛知と7回のCPJダイカッティングセミナーも各地域で盛況開催と成りました。また、8月6日には沖縄にて第8回を開催いたします。

今回は、印刷紙器と段ボール加工製造業者様に向けて、「仙台」及び「新潟」でのセミナー開催のご案内となります。奮っての申込み等を頂けます様に宜しく願い申し上げます。

----- 《 内容 》 -----

◆ 印刷紙器講座 ◆ 午前10時～午後1時

- 印刷紙器での罫線トラブル回避・紙粉対策・適切なムラ取り・チョコ停対策(バラケ)
- ・罫線トラブル・・・片折れと罫割れの原因と対策・折り曲げトルク・グルアー対策
 - ・紙粉・・・刃先形状と抜き材の関係・紙粉の種類と対策・置き面盤での紙粉・緊急時の紙粉対策
 - ・ムラ取り・・・新型時の適切ムラ取り・罫線とマシンやリードのムラ取り・コーナー部分
 - ・チョコ停・・・バラケ原因(ニック・コルク・抜き圧・ジャンプ台・給紙部・排紙部)
- 印刷紙器でのカウンタープレート(CP)利用
- ・日本でのCP事情と世界の实情・・・低普及率原因・先進的なCP利用
 - ・CP利用と溝切テープの各利点と弱点・・・美粧性・逆罫利用・グルアー適正・置き面盤からの脱皮・UV
 - ・新しいカウンタープレートシステム・・・面ピタ君・面ピタ君プラス・弱粘着CP・シャーカットなど新技術。

◆ 段ボール講座 ◆ 午後2時～5時

○ 段ボールでの罫線トラブル回避と紙粉ヒゲ対策

- ・罫割れの種類と対策・・・裏ライナー割れ・胴当たりに拠る罫割れ・表層剥離・材質構成に拠る対応
- ・罫線折り曲げ精度・・・段ボール状態・二段座屈の発生原因と対応・額縁問題と対応・材質構成に拠る対応
- ・紙粉とヒゲと表層剥離の違い どうして？出る？ 現在の適切対応 1mm置き面盤弊害
- ・トラブル回避事例・・・セット時間短縮とキレムラ ・バラケ ・ニック対応の正否 ・機械整備・

○ 段ボールでのカウンタープレート(CP)利用

- ・世界の現状と日本 ・段ボールの打抜き加工概念を変える ・CP利用でのメリットデメリット ・罫線トルク
- ・CP利用での成功例グルアー例
- ・ロータリーダイカッタ(セミ・ハード)での利用 ・世界初セミソフトの可能性 ・非接触切断とシャーカットなど。

※ 両講座受講の場合、カウンタープレートの日本での歴史などの説明が、印刷紙器セミナーと段ボールセミナーで重複してしまう部分(15分程度)がありますが、ご理解下さい。

お電話での問い合わせは ... 076-291-0035 (株)メイク・ア・ボックス
076-220-6650 (株)カウンタープレートジャパン
又は E-MAIL cpj@cp-j.net

※ お申込は、下記申込書を FAX して下さい。受付返信をいたします。

※ 当日は、返信 FAX と受講料をお持ち下さい。テキストと領収書をお渡しいたします。

《参加申込書》

F A X 番号 076-291-0847 まで

参加希望セミナーを○で囲んでください。→ 仙台セミナー 8月22日(月) 新潟セミナー 9月10日(土)

10:00~13:00

14:00~17:00

10:00~17:00

参加希望講座を○で囲んでください。→ 印刷紙器講座 段ボール講座 両講座

| | |
|------|-------|
| 貴社名 | 御担当者 |
| 住 所 | 電話番号 |
| MAIL | FAX番号 |

| 御出席者名 | 役 職 |
|-------|-----|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

定員に達した場合はWEB告知しますので確認願います。 <http://www.dieranger.com/news>

☆当社(株)CPJとは・・・

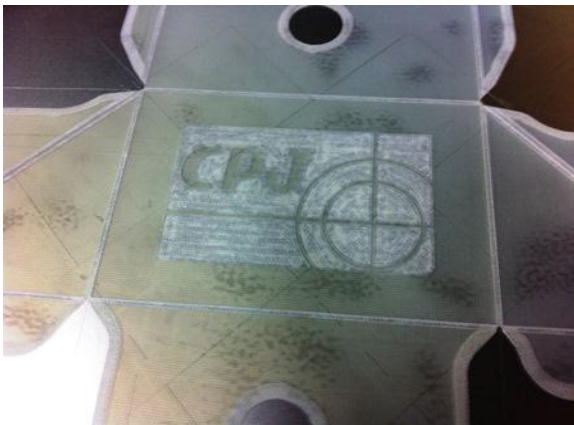
(株)メイク・ア・ボックスの代表浅井がカウンタープレート普及の為に昨年10月に立ち上げた会社です。
(株)メイク・ア・ボックスでは打抜き現場での品質生産性のセミナーを全紙器様や大手企業様からの御依頼を頂き全国各地で開催しておりました。

☆(株)CPJの取り組み・・・

カウンタープレートを通じて今迄の打抜きの概念を変える取組をしています。

☆どんな・・・たとえば・・・

- ・グルアーサックマシンでの圧倒的なロス削減とスピードアップが図れるのがリバース（逆野）です。ワンタッチボトムケースやコーナー貼りケースの斜め逆折はリード野では精度やトルクを考えるとリバースしか有得ません。同封品の斜め逆折れ野線は、グルアー技術者様に見ていただければ直ぐに実感いただけると思っております。
- ・「簡易エンボス」同封品はエンボス（浮き出し）同時打抜きの簡易使用です。オスメスでカウンタープレートを使う事で簡単に打抜きと同時にエンボス加工が可能です。板紙～E/F



「段ボールを不必要に潰さない打抜き加工」これで野線トラブル・裏ライナー割れを防ぎ、最大の段ボール強度を維持致します。・・・品名…3Dカウンタープレート



・D4ライナーや中芯180G等、裏ライナー割れが起きて当然の段ボールにシャープな野線と持ち手穴周辺の段割れが段ボールを必要以上に潰さず打抜き加工が出来ます。

・3Dカウンタープレートは別仕様で接合間隔のズレや、表層剥離を防ぐことができます。

・出来ない事を可能にする技術を確認して下さい。又、当社は野線剥離問題や折り曲げ精度にこだわった技術を御紹介します。そのことで、段ボールの加工技術が変わると確信しております。

詳しくは **浅井和明ブログ**にて・・・。

<http://www.dieranger.com/news/> (ダイレンジャーニュース)